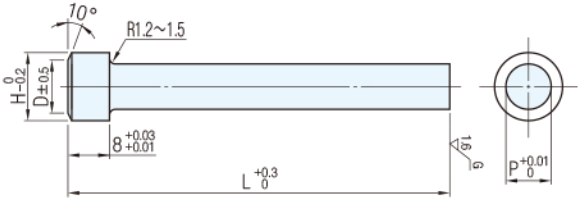


RoHS



材質 硬度	Catalog No. TYPE
相當於SKH51 61~64HRC	WGE
粉末高速鋼 64~67HRC	WSGE

Catalog No.		L								指定單位0.01mm		H	
TYPE	D									min.			P
WGE WSGE	4	40	50	60	70	80				3.00~	4.00	9	
	5	40	50	60	70	80				4.00~	5.00	10	
	6	40	50	60	70	80				5.00~	6.00	11	
	8	40	50	60	70	80	90	100		6.00~	8.00	13	
	10	40	50	60	70	80	90	100		8.00~	10.00	15	
	13	40	50	60	70	80	90	100	110	120	10.00~	13.00	18
	16	40	50	60	70	80	90	100	110	120	13.00~	16.00	21
	20	40	50	60	70	80	90	100	110	120	16.00~	20.00	25
	25	40	50	60	70	80	90	100	110	120	20.00~	25.00	30

訂貨：Catalog No. - [L(LC)] - [P] - (PKC...) 交期： 7 天

WGE 6 - 80 - P5.30
WGE 6 - LC47 - P5.30 - PKC-LKC

追加工

Alteration	Code	Spec.
刃口追加工	PRC	刃口側端面R加工 0.3 ≤ PRC ≤ 1, 指定單位0.1mm ⊙ PRC ≤ (P-0.2)/2 ⊗ 不可與PCC併用
	PCC	刃口側端面C倒角加工 0.3 ≤ PCC ≤ 1, 指定單位0.1mm ⊙ PCC ≤ (P-0.2)/2 ⊗ 不可與PRC併用
	PKC	變更刃口尺寸公差 $P_{0.01}^{+0.01} \rightarrow P_{0}^{+0.005}$ ⊙ P尺寸指定單位可為0.001mm
全長追加工	LC	變更全長 20 ≤ LC < L, 指定單位0.1mm (LKC、LKZ併用時, 指定單位可為0.01mm)
	LKC	變更全長公差 $L_{0}^{+0.3} \rightarrow L_{0}^{+0.05}$
	LKZ	變更全長公差 $L_{0}^{+0.3} \rightarrow L_{0}^{+0.01}$

Alteration	Code	Spec.
肩部追加工	KC	肩部單面止邊加工
	WKC	止邊平行加工(雙面)
	KFC	止邊0°和角度指定加工(雙面) 指定單位1° ⊗ 不可與KC、WKC併用

